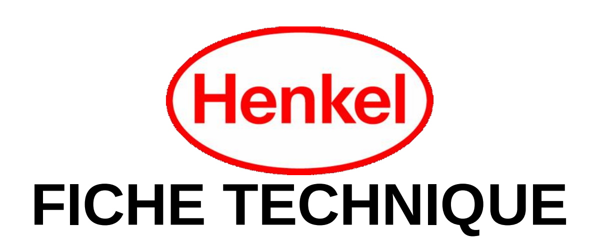

Révision: 30 mars 2010
Ancienne version: 26 mai 2008
Numéro de référence: 1470-0



# FICHE TECHNIQUE



**PL® Premium**
**Adhésif polyuréthane pour la construction**


**Henkel Canada Corporation**
Professional and Consumer Adhesives
Mississauga, ON L5T 3A5
Téléphone 1-800-624-7767
Télécopieur (440) 937-7067
www.henkel.com www.lepageproducts.com





| N° d'article | Emballage | Format |
|---|---|---|
| 393971 | Cartouche papier | 310 ml |
| 393970 | Cartouche papier | 850 ml |



## DESCRIPTION:

Le PL® Premium de LePage® est un adhésif pour la construction révolutionnaire qui donne des résultats supérieurs et est d'un emploi sûr. Il peut être utilisé à l'intérieur ou à l'extérieur et dure aussi longtemps que les surfaces qu'il unit. L'adhérence du PL® Premium est si puissante qu'il offre le double du rendement des adhésifs populaires; on a donc besoin de beaucoup moins d'adhésif pour réaliser des projets. De plus, il résiste à l'eau, il peut être peint et il sèche même à de basses températures. Cet adhésif est idéal pour les installations de sous-planchers.

## RECOMMENDÉ:

Il colle la plupart des matériaux de construction courants comme le bois, le bois traité, le bois dur à parquet, le béton, la pierre, le marbre, l'ardoise, la maçonnerie, la brique, les mousses isolantes de toutes sortes, les tapis, le métal, le plomb, les produits à base de ciment, la céramique, la fibre de verre, les cloisons sèches et les miroirs.

## NON RECOMMENDÉ:

- Bordures de baignoires en polystyrène.
- Applications où l'adhésif doit être submergé dans l'eau.
- Polystyrène, polyéthylène ou polypropylène.
- Certains matériaux comme les caoutchoucs et les plastiques peuvent présenter des problèmes d'adhérence. Faire un essai avant l'usage.

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES:

| Feature | Benefits |
|---|---|
| Résistant à l'eau ………………………………… | Utilisation possible à l'extérieur et idéal pour les endroits humides. |
| Faible odeur……………………………………… | Excellent pour les projets à l'intérieur. |
| Deux fois le rendement des adhésifs populaires……………………………………… | Moins grande quantité d'adhésif nécessaire. |
| Temps ouvert de longue durée………………… | Temps prolongé de remise en place des matériaux. |
| Ne rétrécit pas……………………………………… | Ne se fendille pas ni se détache. |
| Peut être peint……………………………………… | Se fond aux matériaux environnants. |

## RENDEMENT:

- Pour une cartouche de 310 mL, un cordon de 6 mm (1/4 po) donne environ 11 m (36 pi).
- Pour une cartouche de 850 mL, un cordon de 6 mm (1/4 po) donne environ 30 m (98 pi).

## MODE D'EMPLOI:

**Outils généralement requis**
Couteau universel, pistolet à calfeutrer, outil pour perforer le sceau de la cartouche, atomiseur contenant de l'eau.

**Mesures de sécurité**
Porter des gants. L'adhésif séché sur la peau nue ne s'enlèvera pas immédiatement au lavage et noircira la peau. L'adhésif séché et la décoloration disparaîtront en environ trois jours.

**Préparation**
Utiliser l'adhésif à des températures au-dessus de 5 °C (40 °F). Les surfaces doivent être propres et exemptes de l'eau stagnante, de givre, de graisse, de poussière et d'autres contaminants. Ajuster au préalable tous les matériaux et protéger les surfaces finies. Couper la buse à un angle de 45° et au diamètre désiré du cordon, et perforer le sceau intérieur. Prendre bien garde de ne pas laisser sécher l'adhésif PL® Premium sur une surface finie.

**Application**
Appliquer l'adhésif sur une surface des matériaux à coller. Presser fermement les surfaces l'une contre l'autre. Les matériaux peuvent être remis en place dans les 45 minutes qui suivent l'application de l'adhésif. Si on colle deux surfaces non poreuses (comme la mousse, le métal et la fibre de verre), ajouter de l'eau sous forme de jet très léger ou pulvérisé à l'aide d'un atomiseur sur l'adhésif extrudé. La durée de remise en place sera alors réduite à moins de trente minutes. Utiliser des attaches mécaniques pendant 24 heures, soit le temps nécessaire au séchage de l'adhésif.

**Nettoyage**
Nettoyer immédiatement les outils et enlever tout résidu d'adhésif avec l'essence minérale. L'adhésif PL® Premium doit être enlevé mécaniquement une fois qu'il a séché. Les solvants ont peu d'effet sur le PL® Premium séché.

## ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION:

Résiste au gel. Après avoir achevé le travail, bien sceller la buse de la cartouche avec du papier d'aluminium. Enrouler le papier d'aluminium en serrant sur la buse et sceller le tout avec du ruban adhésif. On peut appliquer de la gelée de pétrole autour de l'ouverture avant de la sceller avec du papier d'aluminium pour créer un sceau plus étanche. Le produit sèche quand il est exposé à l'humidité. Pour la mise au rebut, utiliser une installation approuvée pour déchets dangereux.

## MESURES DE SÉCURITÉ:

**LES ÉMANATIONS PEUVENT ETRE NOCIVES.** Ne pas respirer les émanations. N'utiliser que dans un endroit bien aéré. Éviter tout contact avec la peau. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. PREMIERS SOINS:** Contient des distillats de pétrole. En cas d'ingestion, appeler immédiatement un centre antipoison ou un médecin. Ne pas enlever si durci. En cas d'inhalation transporter à l'air frais la personne exposée.

**Se reporter à la fiche signalétique (FS) pour de plus amples renseignements.**

## AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ:

L'information et les recommandations consignées dans la présente reposent sur notre recherche et sont estimées exactes, mais aucune garantie, expresse ou tacite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Les acheteurs devraient tester les produits pour déterminer si la qualité et l'appropriation sont acceptables pour l'usage qu'ils veulent en faire. Aucun élément de la présente ne devrait être interprété d'une manière qui permette de présumer l'inexistence de tout brevet pertinent ou qui constitue une permission, une incitation ou une recommandation de mettre en œuvre une quelconque invention couverte par un brevet donné, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

## AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ:

### Propriétés physiques types à l'état humide:

| | |
|---|---|
| Couleur: | Bronze |
| Apparence: | Pâte épaisse |
| Base: | Polyuréthane |
| Viscosité: | 550 Mcps à 5 RPM à 24°C |
| Point d'inflammation: | 121°C (250°F) |
| Poids spécifique: | 1,26 |
| Pourcentage de solides: | 90% |
| Contenu en COV: | 45 g/L (4% en poids) |
| Durée de conservation: | 12 mois après la date de Fabrication |
| Explication du code de lot: | 3L**0028**HP11 |
| (Code de lot est imprimé sur le bas de piston de la cartouche) | 0 = Dernier chiffre de l'année de fabrication<br>028 = Le jour de la fabrication basé sur 365 jours par année<br><br>Par exemple:<br>0028 = 28 janvier 2010 |

### Propriétés types à l'application:

| | |
|---|---|
| Température d'application: | Appliquer à une température au-dessus de 4°C (40°C) |
| Temps ouvert: | 30 minutes |
| Temps de durcissement: | 24 à 48 heures à 25°C (78°F) et 50% HR<br>Le temps de durcissement est relatif à la température, à l'humidité, à la porosité du substrat et à la quantité utilisée d'adhésif. |
| Odeur: | Minime |
| Temps de serrage: | 24 heures |

### Propriétés types de rendement à l'état sec:

| | |
|---|---|
| Couleur: | Bronze |
| Consistance lorsque sec: | Matière caoutchouteuse, ininflammable |
| Température de service: | |
| Durée, de long: | -18°C à 71°C (0°F à 160°F) |
| À court terme: | -18°C à 121°C (0°F à 250°F) |
| Résistance à l'eau: | Oui |
| Spécifications: | ▪ CAN CGSB 71GP 26M<br>▪ American Plywood Association AFG-01<br>▪ ASTM D 3498<br>▪ FHA Bulletin UM-60. |
| Force d'adhérence: | Réfère au tableau ci-dessous |

## Résultats des tests AFG-01 de l'American Plywood Association

| | Résistance au cisaillement | | |
|---|---|---|---|
| **APA AFG-01** | **Moyenne (livres)*** | **Exigence minimale (livres)*** | **APA AFG-01** |
| **Test A (bois humide)**<br>Sur du sapin de Douglas<br>Sur du pin du sud | <br>785<br>593 | <br>225<br>225 | **Test A (bois humide)**<br>Sur du sapin de Douglas<br>Sur du pin du sud |
| **Test B (bois gelé)**<br>Sur du sapin de Douglas<br>Sur du pin du sud | <br>837<br>762 | <br>150<br>150 | **Test B (bois gelé)**<br>Sur du sapin de Douglas<br>Sur du pin du sud |
| **Test C (bois sec)**<br>Sur du sapin de Douglas | <br>890 | <br>225 | **Test C (bois sec)**<br>Sur du sapin de Douglas |
| **Résistance à l'humidité**<br>Sur du sapin de Douglas (pas de délaminage) | 911 | 225 | **Résistance à l'humidité**<br>Sur du sapin de Douglas (pas de délaminage) |
| | | | |
| **Résistance à l'oxydation** | Conforme | 100 % - Pas de signe de cassure au pliage. | **Résistance à l'oxydation** |

*** Surface collée = 1,5 po$^2$**

## Données supplémentaires sur la force du lien

| | Résistance au cisaillement (psi) | |
|---|---|---|
| **Substrats** | **24 heures** | **Substrats** |
| Contreplaqué sur sapin de Douglas | 541 | Contreplaqué sur sapin de Douglas |
| Contreplaqué sur bois traité | 861 | Contreplaqué sur bois traité |
| Métal sur sapin de Douglas | 313 | Métal sur sapin de Douglas |
| Mousse sur mousse | 37* | Mousse sur mousse |
| OSB sur OSB (mouillé) | 354 | OSB sur OSB (mouillé) |
| Sapin de Douglas mouillé sur métal | 217 | Sapin de Douglas mouillé sur métal |
| Sapin de Douglas gelé sur sapin de Douglas gelé | 360 | Sapin de Douglas gelé sur sapin de Douglas gelé |
| Contreplaqué sur stratifié de plastique renforcé | 100 | Contreplaqué sur stratifié de plastique renforcé |

*A produit une rupture de la mousse